



FOLLETO DE BOMBAS INDUSTRIALES

Sistemas de bombeo para aguas residuales industriales, sólidos, lodos y fluidos abrasivos.



BOMBAS DISEÑADAS PARA UNA SOLA APLICACIÓN. LA QUE NECESITA.

Excelencia demostrada en ingeniería en la fabricación de bombas industriales

Wastecorp tiene una trayectoria de 30 años en la fabricación de bombas industriales para la transferencia de sólidos y lodos. Desde bombas de petróleo y gasoil hasta bombas de procesamiento de alimentos, para la industria automotriz, minería y generación de energía, Wastecorp tiene la experiencia suficiente para proporcionar bombas estándar y paquetes de bombas personalizados.

Wastecorp se especializa en bombas industriales para transferir abrasivos, lodos y sólidos. Ofrecemos una amplia gama de productos que pueden estandarizarse según las especificaciones de los equipos en todas sus instalaciones. Utilizamos procesos de fabricación de bombas de última generación para garantizar que sus operaciones de manejo de fluidos sean productivas y eficientes. Cuando selecciona una de las Bombas de Wastecorp, obtiene un equipo comprometido de profesionales en la fabricación de bombas que se dedicarán plenamente a resolver sus desafíos de bombeo. Repuestos y personal de servicio siempre están disponibles, con el beneficio adicional de una empresa de fabricación de bombas dedicada a proporcionar equipos de bombeo fáciles de usar y de reparar.





BOMBAS DE PRODUCCIÓN INDUSTRIAL WASTECORP

APLICACIONES

Bombas para la Industria Automotriz

Bombas de Aguas Residuales y Arena.
Bombas para cortar la circulación de aceite
Bombas de residuos de pintura
Bombas mecanizadas para sumideros de residuos
Bombas de lavado de autos

Bombas de construcción

Bombas de sumidero de aguas residuales
Sistemas de contención de residuos
Remolques de agua

Bombas para la industria ferroviaria

Bombas de carga y descarga de camiones cisterna
Bombas para saneamiento de baños
Bombas para aguas residuales generales

Bombas para la industria de bombeo séptico

Bombas de alta succión
Bombas portátiles para servicio de inodoros

Bombas para la industria de agua a presión

Bombas y sistemas de limpieza de tuberías
Remolque de contención de residuos y
Sistemas a chorro

Bombas para la industria de la pulpa y el papel

Bombas de aguas residuales
Bombas de molienda y aguas residuales

Bombas para Generación de Energía

Bombas de drenaje de piso
Bombas de escorrentía de carbón
Sistemas móviles de bombeo de agua dulce
Bombas de agua para enfriamiento.
Bombas de transferencia de estanques

Industria de petróleo y gas

Bombas de lodos para refineries
Bombas de lodos para fracking
Bombas de recuperación de aguas residuales
Bombas de transferencia de aceite

Bombas Mineras

Bombas de manejo de fluidos abrasivos y corrosivos
Bombas de recuperación de agua
Bombas de desagüe de minas
Bombas de derrame

Bombas de Diafragma Mud Sucker

Las bombas de diafragma Mud Sucker de Wastecorp están disponibles en modelos de bomba de diafragma simple y doble para una amplia gama de aplicaciones industriales de manejo de fluidos. Los materiales de construcción pueden adaptarse a su entorno único de manejo de fluidos. Los paquetes estacionarios, montados en patines, montados en remolque y ATV están disponibles. Seleccione entre unidades de gas, diésel, gas natural, propano, electricidad, aire o hidráulicas.

Bombas Centrífugas Autocebantes Trash Flow

Los productos de Bombeo de Basura Trash Flow de Wastecorp son ideales para muchas aplicaciones de bombeo industrial. Seleccione entre aplicaciones de imprimación húmeda, seca o de alta carga. Están disponibles con motores montados en remolques, siendo compatibles con sistemas Tier 4, sistemas estacionarios de acoplamiento flexible o de correas en V y sistemas montados en patines.

Bombas de Vacío Super Duty

Las Bombas de Vacío Super Duty de Wastecorp son el nuevo estándar en bombas industriales con alta potencia de succión, aplicaciones de chorro y soluciones de contención de residuos. Seleccione entre remolques de vacío o unidades deslizantes con alta potencia de succión CFM. Diseñadas para realizar bombeos sépticos, de desechos, grasas, arena y para trabajos a presión.

Bombas de Pistón Sludge Master

La bomba más nueva para lodos pesados y manejo de sólidos con la habilidad de bombear tanto lodos filtrados y no filtrados.

Bombas de Disco Doble Sludge Pro

Bombas de lodos y sólidos de bajo mantenimiento para aplicaciones de bombeo de aguas residuales industriales.

Sistemas de Contención de Residuos Wastecorp

Si su aplicación industrial implica bombear y contener desechos, entonces Honey Wagon de Wastecorp es su boleto para la productividad en el lugar de trabajo. Seleccione entre 50-5000 galones entre los tamaños de tanque montados en nuestros exclusivos remolques galvanizados o paquetes de patines. Utilizando nuestra propia tecnología de bomba de diafragma Mud Sucker.

Remolques de Aguas

Mueva agua fresca a cualquier lugar donde la necesite con la extensa línea de remolques de agua de Wastecorp. Completos con remolques galvanizados y suministro de agua a alta presión, su lugar de trabajo tendrá agua fresca cuando la necesite. Tenemos disponibles modelos compatibles con la FDA para agua potable.

Paquetes de Estaciones Elevadoras Industriales

Las estaciones elevadoras industriales de Wastecorp transfieren aguas residuales industriales cargadas de sólidos. Utilizamos nuestras exclusivas bombas centrífugas autocebantes, de cebado húmedo Trash Flow y paneles de control integrados. Tenemos además gabinetes disponibles, junto con plazos de entrega rápidos para poner en funcionamiento su estación elevadora.



CALIDAD DE LA BOMBA, ATENCIÓN AL CLIENTE Y GARANTÍA

CALIDAD Y SOPORTE AL CLIENTE

Su municipio puede contar con el soporte mejor calificado durante todo el ciclo de vida de su bomba industrial Wastecorp. Como fabricantes de bombas con certificación ISO 9001, ISO 14001, nos aseguramos de que nuestros productos y estándares sean de alta calidad.

FORMACIÓN

Wastecorp ofrece seminarios de capacitación detallados sobre bombas municipales para las nuevas instalaciones y brinda orientación a los nuevos empleados. Proporcionamos tanto capacitación en el sitio como en aulas. Sus operadores aprenderán las mejores prácticas sobre la tecnología de bombas Wastecorp y cómo mejorar su productividad.

SERVICIO

Wastecorp se especializa en la fabricación de equipos de bombeo municipales que son fáciles de usar y mantener. Nuestros técnicos de servicio de fábrica y los socios locales de Wastecorp pueden proporcionar servicios que incluyen reconstrucciones y modificaciones para mantener sus bombas funcionando al máximo rendimiento.

PARTES

Los repuestos de la bomba industrial se almacenan para ser entregadas al día siguiente si es necesario en la mayoría de las áreas.

PROGRAMA DE GARANTÍA DE LA BOMBA

Con un historial de más de 30 años en la industria de fabricación de bombas industriales, Wastecorp siempre ha respaldado los productos de bombas de aguas residuales que fabricamos. El programa de garantía limitada de la bomba de Wastecorp se encuentra entre las mejores garantías en el negocio de fabricación de bombas.



ALTO PODER DE SUCCIÓN BOMBAS DE VACÍO INDUSTRIALES

BOMBAS DE VACÍO SUPER DUTY BOMBAS DE SUCCIÓN FUERTES PARA BOMBLEAR LÍQUIDOS DUROS.

Al bombear desechos de fosas sépticas, trampas de grasa, inodoros portátiles y aguas residuales en general, los remolques de vacío Super Duty de Wastecorp y las unidades deslizantes proporcionan la potencia de succión de servicio pesado que necesita. Nuestros sistemas vienen disponibles para funcionar con gasolina, electricidad o diésel y tenemos una variedad de opciones de potencia de succión. Wastecorp también ofrece sistemas de doble compartimento con desechos y agua dulce en un tanque. Los sistemas de doble compartimento incluyen bombas y mangueras dedicadas para desechos y agua.



SUPER DUTY® BOMBAS DE VACÍO COMPACTAS

Estilo de Carro, Remolque o Deslizamiento

Tamaños de tanque: 50, 100, 300 galones
Opciones de vacío: 127 CFM, 230 CFM, 363 CFM, 512 CFM
Opciones de potencia: Gas, diésel, electric
Opciones: Inclinación hidráulica, maneral trasero.



SUPER DUTY® BOMBAS DE VACÍO DE ALTA CAPACIDAD

Sistemas de Bombeo de Alto Volumen

Tamaños de tanque: 500-1600 galones
Opciones de vacío: 127 CFM, 230 CFM, 363 CFM, 512 CFM



SUPER DUTY® BOMBAS DE VACÍO DESLIZABLES

Sistemas de bombas estacionarias y móviles

Tamaños de tanque: 50-2000 galones
Opciones de vacío: 127 CFM, 230 CFM, 363 CFM, 512 CFM
Opciones de potencia: Gas, diésel, eléctrica.
Montaje: en camión, en remolque, en tierra.



SUPER DUTY® ESPECIFICACIONES PERSONALIZADAS

Bombas de Residuos Específicas de la Industria

Tamaños de tanque: 50-2000 galones
Opciones de vacío: 127 CFM, 230 CFM, 363 CFM, 512 CFM
Configuraciones: llantas Agrícolas, hidráulica, sistemas de chorro, montajes especiales, hydraulics,



SUPER DUTY® COMPARTIMIENTO DUAL BOMBAS DE VACÍO

Compartimentos de residuos y agua

Tamaños del tanque de residuos:
50-2000 galones
Tamaños del compartimento de agua:
100,200,300 400 galones
Opciones de vacío: 127 CFM-512 CFM
Opciones de potencia: Gas, diésel, eléctrica
Montaje: en camión, en remolque, en tierra.



SUPER DUTY® VEHÍCULO DEDICADO

Vehículos con Bomba de Vacío

Tamaños de tanque: 50-200 galones
Opciones de vacío: 127 CFM, 230 CFM, 363 CFM, 512 CFM
Configuraciones: Montajes sobre: Taylor-Dunn, John Deere Gator, Kawasaki, Polaris



ALTO RENDIMIENTO INDUSTRIAL BOMBAS DE DIAFRAGMA

Las bombas de diafragma Mud Sucker proporcionan una amplia variedad de opciones para bombear aguas residuales que contienen arena y sólidos alrededor de sitios de trabajo industriales. Seleccione entre modelos móviles y estacionarios que funcionan con energía eléctrica, gasolina, diesel, aire o sistemas hidráulicos.

BOMBAS DE DIAFRAGMA MUD SUCKER® LA BOMBA CON ACTITUD.

Las Bombas de Diafragma Mud Sucker son las favoritas en los Estados Unidos para mover lodos y sólidos. Wastecorp ofrece configuraciones personalizadas para las bombas de diafragma, con paneles de control, flotadores, variadores de frecuencia (VFD) o motores.



MUD SUCKER® SERIE 2FA

Trabajo Estándar

Tamaño: 2" (51 mm)
Máxima capacidad: 20 GPM (1.26 lps)
Máxima cabeza: 50' (15 m)
Máximo de sólidos: 1.5" (38 mm)



MUD SUCKER® BOMBAS DE DIAFRAGMA DOBLE

Bombas de Diafragma de Mayor Capacidad

Tamaño: 2", 3", 4", 6" (51 mm, 76 mm, 102 mm, 152 mm)
Máxima capacidad: 220 GPM (14 lps)
Máxima cabeza: 50' (15 m)
Máximo de sólidos: 2.5" (63 mm)



MUD SUCKER® SERIE 3FAC

Bombas de Diafragma de Servicio Pesado

Tamaño: 3" (76 mm)
Máxima capacidad: 80 GPM (5 lps)
Máxima cabeza: 50' (15 m)
Máximo de sólidos: 2.25" (57 mm)



MUD SUCKER® SERIE MÓVIL

Tamaño: 2", 3", 4", 6" (51 mm, 76 mm, 102 mm, 152 mm)

Máxima capacidad: 220 GPM (14 lps)
Máxima cabeza: 50' (15 m)
Máximo de sólidos: 2.25" (57 mm)



Modelos de Diafragma Simple y Doble



Paquetes Personalizados para Industrias Específicas



Diseñado para uso Pesado

SISTEMAS DE CONTENCIÓN DE RESIDUOS INDUSTRIALES



Los sistemas de contención de residuos Wastecorp transfieren aguas residuales, aceites usados, productos químicos seleccionados y aguas negras en general a un tanque de retención temporal para su posterior descarga responsable. Utilizamos la tecnología de bombas Mud Sucker para bombear los residuos.

WASTECORP HONEY WAGONS SOLUCIONES DE CONTENCIÓN DE RESIDUOS

Los sistemas de contención de desechos Wastecorp están disponibles en tamaños de 50-5000 galones. Seleccione entre sistemas de accionamiento eléctrico, a gasolina, diésel, aire e hidráulicos. Los sistemas de remolque además son compatibles con DOT con frenos eléctricos, luces LED y marcos galvanizados con plataforma de placa de diamante.



SERIE HW-50-200

Trabajo Medio
Tamaños de tanque: 50, 100, 150, 200 galones
Bomba: Mud Sucker 2", 3" o 4"
Sólidos Max.: 2.25" (57 mm)*
Paquetes: Paquete de remolque ATV, patín montado, remolque de turba montado



SERIE HW-500-1000

Vagones HONEY de Mayor Capacidad
Tamaño del tanque: 500, 700, 1000 galones
Bomba: Mud Sucker 2", 3" o 4"
Sólidos Max.: 2.25" (57 mm)*
Paquetes: Remolque montado, patín Montado



SERIE HW-300

REMOLQUE DE UN EJE
Tamaño del tanque: 325 galones
Bomba: Mud Sucker 2", 3" o 4"
Sólidos Max.: 2.25" (57 mm)*
Paquetes: Remolque montado, patín Montado



SERIE HW-1600-5000

Contención de Residuos de Ultra Alta Capacidad
Tamaño del tanque: 1600, 2000, 2600, 5000 galones
Bomba: Mud Sucker 2", 3" o 4"
Sólidos Max.: 2.25" (57 mm)*
Paquetes: Remolque montado, patín Montado



Paquetes de Remolques ATV Compactos Disponibles. Residuos + Tanques de agua con bombas separadas.

Modelos de Alto Volumen

* When using 3" or 4" pump

BOMBAS INDUSTRIALES DE BAJO MANTENIMIENTO



Las Bombas de Doble Disco Sludge Pro de Wastecorp ofrecen soluciones de bajo mantenimiento para aplicaciones de manejo de sólidos y lodos. Este es un diseño avanzado con un mantenimiento mínimo requerido. Todo el mantenimiento se realiza a la vista del operador. Hay modelos disponibles con válvulas de bola y válvulas de pasador.

BOMBAS DE DISCO DOBLE SLUDGE PRO® TECNOLOGÍA DE BOMBAS DE DISCO DOBLE DE PRÓXIMA GENERACIÓN.

Si su instalación tiene en mente bombas de menor mantenimiento, considere la revolucionaria línea de bombas de doble disco de bajo mantenimiento de Wastecorp. Diseñadas para reemplazar las bombas Penn Valley y otras marcas con un diseño más fácil de mantener.



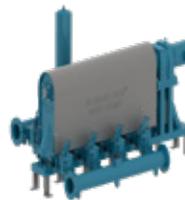
**SLUDGE PRO®
BOMBAS DE UN DISCO**
Bombas de lodos de servicio medio-pesado
Tamaños: 3", 4", 6" (76 mm, 102 mm, 150mm)
Máxima capacidad: 127 GPM (8 lps)
Máxima cabeza: 184' (56 m)
Máximo de sólidos: 1¾" (44 mm)



**SLUDGE PRO®
BOMBAS DE DISCO TRIPLEX**
Severe Duty Sludge Pumps
Tamaños: 6" (150mm)
Máxima capacidad: 375 GPM (24 lps)
Máxima cabeza: 184' (56 m)
Máximo de sólidos: 1¾" (44 mm)



**SLUDGE PRO® SPACE SAVER
BOMBAS DE DOBLE DISCO**
Bombas de lodos de servicio pesado
Tamaños: 3", 4", 6" (76mm, 102mm, 150mm)
Máxima capacidad: 250 GPM (35 lps)
Máxima cabeza: 184' (56 m)
Máximo de sólidos: 1¾" (44 mm)



**SLUDGE PRO®
BOMBAS DE DISCO CUÁDRUPLEX**
Severe Duty Sludge Pumps
Tamaños: 6" (150mm)
Máxima capacidad: 502 GPM (221 lps)
Máxima cabeza: 184' (56 m)
Máximo de sólidos: 1¾" (44 mm)



**SLUDGE PRO® MOBILE
BOMBAS DE DOBLE DISCO**
Bombas de aguas residuales portátiles accionadas por motor
Tamaños: 3", 4", 6" (76mm, 102mm, 150mm)
Máxima capacidad: 371 GPM (23 lps)
Máxima cabeza: 115' (35 m)
Máximo de sólidos: 1¾" (44 mm)
Opciones: motores diésel finales Tier 4, remolques y paquetes en Skid.



SELECCIONE CON VÁLVULAS DE BOLA O VÁLVULAS DE PASADOR EN TODOS LOS MODELOS

BOMBAS PESADAS INDUSTRIALES PARA LODOS



Si las aguas residuales que contienen lodos pesados, sólidos, abrasivos y productos químicos seleccionados son comunes en su aplicación de bombeo, la serie de bombas Sludge Master de Wastecorp puede ayudarle a administrar su proceso.

BOMBAS DE ÉMBOLO SLUDGE MASTER® LA MEJOR BOMBA DE MANEJO DE SÓLIDOS

Las series PE, HPE, EHPE y Space Saver de Wastecorp son las bombas para aplicaciones de bombeo de aguas residuales industriales pesadas que contienen sólidos y abrasivos. Las bombas Sludge Master transfieren fluidos resistentes para lodos industriales, procesamiento de alimentos, petróleo y gas, productos químicos seleccionados y más.



SLUDGE MASTER® SERIE PE

Bombas de lodos de servicio medio-pesado

Tamaños: 4"-6" bridas (102-152mm)

Máxima capacidad: 495 GPM (31lps)

Máxima cabeza: 180' (55 m)

Máximo de sólidos: 1 3/4" (44 mm)



SLUDGE MASTER® SERIE SPACE SAVER

Huella compacta

Tamaños: 4"-6" bridas (102-152mm)

Máxima capacidad: 371 GPM (23 lps)

Máxima cabeza: 115' (35 m)

Máximo de sólidos: 1 3/4" (44 mm)



SLUDGE MASTER® SERIE HPE

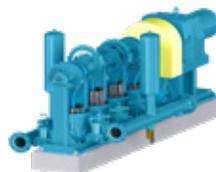
Bombas de lodos de servicio severo

Tamaños: 4"-6" bridas (102-152mm)

Máxima capacidad: 556 GPM (35 lps)

Máxima cabeza: 170' (52 m)

Máximo de sólidos: 1 3/4" (44 mm)



SLUDGE MASTER® SERIE EHPE

Aplicaciones de cabeza alta

Tamaños: 4"-6" bridas (102-152mm)

Máxima capacidad: 600 GPM (38 lps)

Máxima cabeza: 300' (91 m)

Máximo de sólidos: 1 3/4" (44 mm)



SLUDGE MASTER® SERIE HPX

Bombas de émbolo móviles

Las bombas de émbolo de la serie Wastecorp Sludge Master HPX proporcionan capacidades de bombeo robustas en un remolque o en una configuración montada sobre plataforma. Desarrollado por motores diesel finales Tier 4.



BOMBAS CENTRÍFUGAS AUTOCEBANTES DE ALTO RENDIMIENTO TRASH FLOW®

BOMBAS AUTOCEBANTES TRASH FLOW®

La línea de productos Trash Flow de Wastecorp está disponible en tamaños de conexión de 2"-12" con capacidades de manejo de fluidos de hasta 5500 GPM. Podrá reemplazar muchas marcas existentes sin cambios en sus tuberías. Disponible en modo estacionario, montado en remolque y montado en patín.



TRASH FLOW® SERIE TFCC WET PRIME

Tamaños: 2" to 12" (50 mm to 304 mm)
Máxima capacidad: 5500 GPM (346 lps)
Máxima cabeza: 110' (33 m)
Máximo de sólidos: 3" (76 mm)



TRASH FLOW® SERIE TFCCM MOTOR ACCIONADO

Tamaños: 3", 4", 6" (150mm)
Máxima capacidad: 375 GPM (24 lps)
Máxima cabeza: 184' (56 m)
Máximo de sólidos: 3" (76 mm)



TRASH FLOW® SERIE TFCC-VP ALTA PRESIÓN

Tamaños: 3", 4", 6" (76mm, 102mm, 150mm)
Máxima capacidad: 2250 GPM (142 lps)
Máxima cabeza: 250' (76 m)
Máximo de sólidos: 3" (76 mm)



TRASH FLOW® SERIE HUSHER BOMBA SILENCIOSA

Tamaños: 3"-12" (76-304mm)
Máxima capacidad: 5500 GPM (346 lps)
Máxima cabeza: 184' (56 m)
Máximo de sólidos: 3" (76 mm)



BOMBAS SECAS DE USO PESADO PARA APLICACIONES DE BYPASS Y DE RESPALDO

TRASH FLOW® DRY PRIME

Los productos Trash Flow Dry Prime proporcionan sistemas portátiles de bypass y bombas de respaldo para aplicaciones industriales. Diseñado para la transferencia de alto volumen de agua, incluyendo aplicaciones de control de inundaciones, minería y aguas residuales en general. Disponible en modelos estándar y de cabeza alta. Nuestro motor de la serie TFV Trash Flow y los modelos silenciosos Husher son configurables para casi cualquier especificación. Todos nuestros motores de bomba cumplen con el Tier 4 final y están disponibles en Hatz, Deutz, John Deere y CAT.



TRASH FLOW® SERIE TFV™ DRY PRIME

Tamaños: 4", 6", 8", 12" (102 mm, 150 mm, 203 mm, 305 mm)
Máxima capacidad: 9500 GPM (600 lps)
Máxima cabeza: 200' (61 m)
Máximo de sólidos: 3" (76 mm)



TRASH FLOW® HUSHER™ BOMBA SILENCIOSA

Tamaños: 4", 6", 8", 12" (102 mm, 150 mm, 203 mm, 305 mm)
Máxima capacidad: 9500 GPM (600 lps)
Máxima cabeza: 200' (61 m)
Máximo de sólidos: 3" (76 mm)



TRASH FLOW® SERIE TFV-H™ CABEZA ALTA

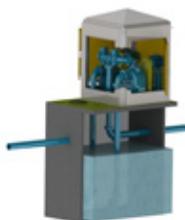
Tamaños: 4", 6", 8", 12" (102 mm, 150 mm, 203 mm, 305 mm)
Máxima capacidad: 12000 GPM (757 lps)
Máxima cabeza: 720' (219 m)
Máximo de sólidos: 3" (76 mm)



ESTACIONES DE ELEVACIÓN INDUSTRIALES DE AGUAS RESIDUALES. CONSTRUIDAS PARA DURAR

ESTACIONES DE ELEVACIÓN INDUSTRIALES DE AGUAS RESIDUALES TRASH FLOW®

Las estaciones de elevación industrial Trash Flow están disponibles en configuraciones sobre tierra, bajo tierra y de arranque automático. Las estaciones elevadoras de aguas residuales de Wastecorp se construyen según sus especificaciones, con paneles de control y recintos si es necesario. Nuestras estaciones de elevación se envían previamente a su lugar de trabajo, listas para funcionar. Los modelos impulsados por motor están diseñados para funcionar con diesel o gas natural ecológico.



TRASH FLOW® ESTACIONES ELEVADORAS SOBRE EL SUELO

Estación de elevación sobre el suelo personalizada con o sin gabinete

Tamaños: 4", 6", 8", (102 mm, 150 mm, 203 mm)
Máxima capacidad: 9500 GPM (600 lps)
Máxima cabeza: 150' (46 m)
Máximo de sólidos: 3" (76 mm)



TRASH FLOW® ESTACIONES DE ELEVACIÓN BAJO TIERRA

Aguas residuales de servicio pesado
Capacidades de bombeo por debajo del grado

Tamaños: 4", 6", 8" (102 mm, 150 mm, 203 mm)
Máxima capacidad: 6300 GPM (397 lps)
Máxima cabeza: 115' (35 m)
Máximo de sólidos: 3" (76 mm)

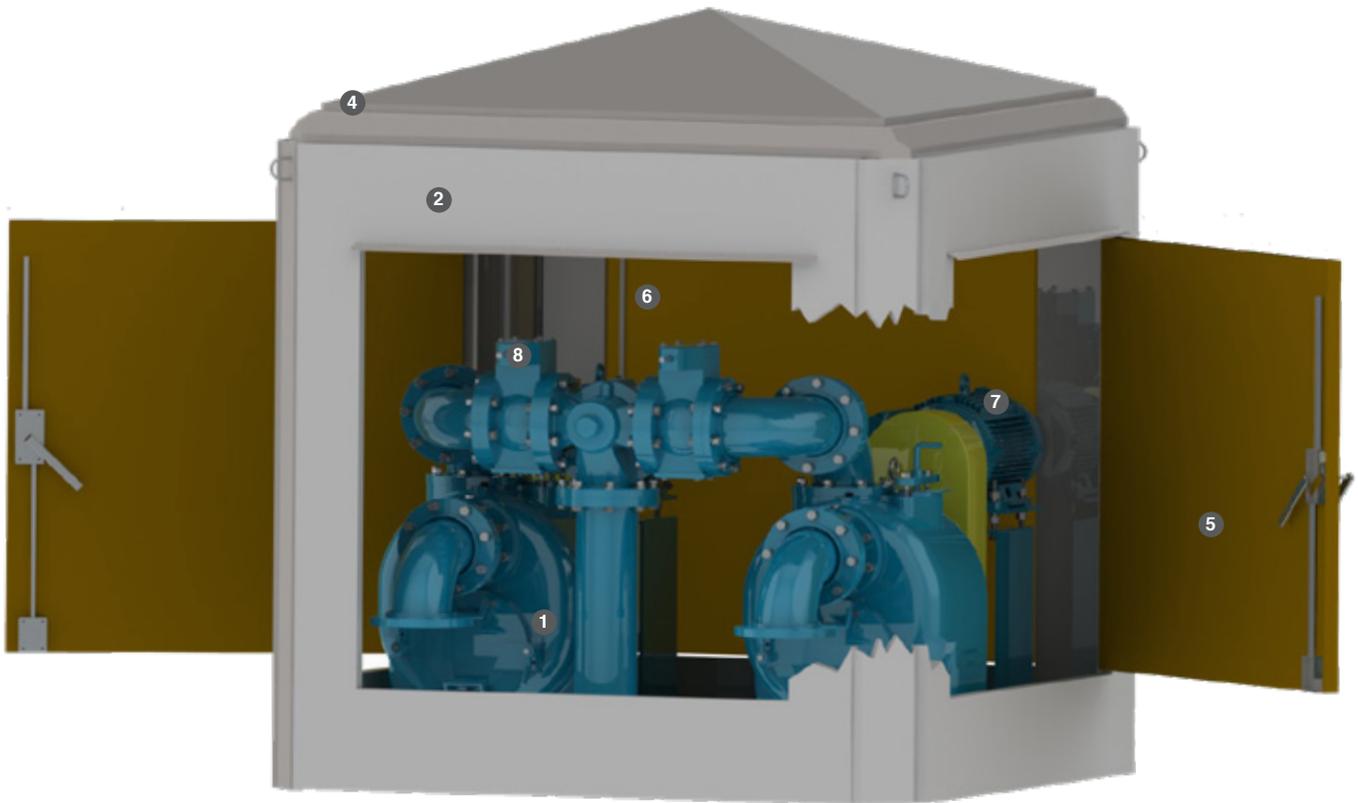


TRASH FLOW® ESTACIONES DE ELEVACIÓN DE ARRANQUE AUTOMÁTICO

Bombas de aguas residuales de respaldo accionadas por motor

Tamaños: 4", 6", 8", 12" (102 mm, 150 mm, 203 mm, 305 mm)
Máxima capacidad: 6300 GPM (397 lps)
Máxima cabeza: 300' (91 m)

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR SOBRE LA ESTACIÓN DE ELEVACIÓN TERRESTRE TRASH



1-BOMBAS

Utiliza bombas autocebantes Trash Flow® de la serie TFCC en configuraciones dúplex y triplex:

Bombas Trash Flow:

Tamaños 3"- 8" en ajustes dúplex hasta 100 Caballos de Fuerza

Tamaños 3"- 4" en ajustes de bombas triplex

2- RECINTO

Fabricado para resistencia a la flexión, excelente fatiga y resistencia a la delaminación.

3- ACCESO DE MANTENIMIENTO

4- TECHO DESMONTABLE

5- ENTRADA A LA ESTACIÓN DE PUERTA DE HOMBRE

6- PARED INTERIOR PARA ACOMODAR CONTROLES MÁS SOFISTICADOS

7- CONTROLES AUTOMÁTICOS DISEÑADOS A MEDIDA Y CON CLASIFICACIÓN NEMA:

Incluye su elección de controles de presión ajustables, selectores H-O-A, botones de reinicio e interruptores automáticos para accesorios de estación Disponibles en U.L y C.S.A

8- CONEXIONES DE CAMPO CLARAMENTE MARCADAS PARA UNA CONEXIÓN ELÉCTRICA RÁPIDA Y EFICIENTE

ESPECIFICACIONES

Tamaño de la Bomba: 3" (75 mm), 4" (100 mm), 6" (150 mm), 8" (200 mm)

Capacidad Max.: 2600 GPM

Sólidos Max.: 3" (76.2mm)

Salida Max.: 320' (97.5 m)

Temperatura Max.: 160°F (71°C)

Motor - Voltaje: 200V 3p, 230V 1ph, 230V 3 ph, 460V 3 ph

Ciclos del Motor: 60 Hz

Caballos de Fuerza: 2 hp - 100 hp



SISTEMAS INDUSTRIALES DE TRANSPORTE DE AGUA DULCE



SISTEMAS DE REMOLQUE DE AGUA

Los sistemas de transporte de agua dulce de Wastecorp están disponibles en tanques de 150-5000 galones. Seleccione entre paquetes de remolque o skid. Nuestros remolques de agua incluyen tanques que cumplen con los requisitos de la FDA, plomería estándar o que cumplen con los requisitos de la NSA, bombas de agua de alta presión, barras rociadoras traseras y más. Vea la línea completa de sistemas de remolque de agua:

Todos los modelos de remolques de agua están disponibles con tanques translúcidos o negros PARA REDUCIR EL CRECIMIENTO DE ALGAS.



BÚFALOS DE AGUA
Suministro de Agua Portátil por Alimentación por Gravedad
Tamaños del Tanque (galones): 300, 500, 1000, 1600, 2000
Bomba: SIN BOMBA, ALIMENTACIÓN POR GRAVEDAD
Remolque: Compatible con DOT



REMOLQUES ESTÁNDARES DE AGUA
Bomba, Barra de Pulverización, Mangueras de la Serie Pro
Tamaños del tanque (galones): 300, 500, 1000, 1600, 2000
Bomba: Serie TFX de alta presión
Incluye: Marco Galvanizado, plataforma de placa de diamante, barras rociadoras, manguera de la serie Pro



REMOLQUES DE AGUA INDUSTRIALES ESPECÍFICOS
Balizas, Torres De Luz, Accesorios de desvío de tráfico
Tamaños de tanque (galones): 300, 500, 1000, 1600, 2000
Bomba: Serie TFX de alta presión
Incluye: Marco galvanizado, cubierta de placa de diamante industrial



SISTEMAS DE AGUA MONTADOS EN PATINES
Montado en Camión o Tierra
Tamaños de tanque (galones): 300, 500, 1000, 1600, 2000
Bomba: serie TFX de alta presión
Opciones: bolsillos para montacargas, soportes de montaje, bastidor de servicio pesado



SISTEMAS MÓVILES DE AGUA POTABLE
Disponible con Cumplimientos de AGUA POTABLE Fontanería, Grifería y Enfriamiento de Fluidos
Tamaños de tanque (galones): 300, 500, 1000, 1600, 2000, 2500
Bomba: Serie TFX de alta presión
Opciones: enfriamiento de fluidos, estaciones de llenado de botellas, almacenamiento de herramientas con cerradura



FLOTA ESPECIALES REMOLQUES DE AGUA
Personalizados para Aguas Estacionadas Soluciones de Flota de Remolques
Tamaños de tanque (galones): 300, 500, 1000, 1600, 2000, 2500
Bomba: Serie TFX de alta presión
Programa: Experto en ingeniería dedicado para diseñar su flota de remolques de agua



COMPRA RÁPIDA BOMBAS INDUSTRIALES

BOMBAS DE ENTREGA MÁS RÁPIDAS DE WASTECORP

Si piensa en bombas industriales económicas con tiempos de entrega más rápidos, entonces Wastecorp es su respuesta. Ofrecemos una gama completa de bombas de basura, bombas de diafragma, bombas de lechada industriales y bombas manuales para aplicaciones industriales.

Se encuentran disponibles bombas industriales más rápidas de Wastecorp, mangueras, filtros, ventosas y otros accesorios.



TRASH HOG®
BOMBAS SEMICORRIDAS
Desagüe y Bombeo de Agua
TAMAÑO: 2"-4" (50-101 MM)
CAPACIDAD MÁX.: 383 GPM (24 LPS)
SALIDA MÁX.: 95' (29 M)
SÓLIDOS MÁX.: 5/8" (22 MM)



TRASH HOG®
BOMBAS DE BASURA
Bombas para Contratista de Manejo de Sólidos
Tamaño: 2"-4" (50-101 mm)
Capacidad Máx.: 541 GPM (34 lps)
Salida Máx.: 98' (30m)
Sólidos Máx.: 2" (51 mm)



WATER HOG®
Bombas de Agua a Alta Presión
Tamaño: 1"-2" (25-50 mm)
Capacidad Máx.: 113 GPM (7 lps)
Salida Máx.: 262' (80 m)
Sólidos Máx.: N/A



MUD SUCKER®
SERIE ECONÓMICA
Bombas de Diafragma de 2" y 3"
Tamaño: 2"-3" (50-76 mm)
Capacidad Máx.: 80 GPM (5 lps)
Salida Máx.: 50' (15 m)
Sólidos Máx.: 2¼" (57 mm)



SLUDGE SUCKER®
SERIE PRO
BOMBAS DE JUNTA
Bombas de Lechada Industrial/Levantamiento de Lodo
Tamaño: 1.5"-2" (25-50 mm)
Capacidad Máx.: 12 GPM (0.76 lps)
Salida Máx.: 20' (6 m)
Sólidos Máx.: 1" (25 mm)



SLUDGE SUCKER®
BOMBAS MANUALES
Bombas de Diafragma Manuales
Tamaño: 1"-2" (25-50mm)
Capacidad Máx.: 12 GPM (0.76 lps)
Salida Máx.: 20' (6 m)
Sólidos Máx.: 1" (25 mm)

Fabricante de Bombas Industriales

ESPECIALIZADOS EN SISTEMAS DE AGUA RESIDUAL DE ALTA CALIDAD

Wastecorp sirve a una amplia gama de industrias como fabricante y proveedor de bombas para bombeo de aguas residuales, lodos y sólidos. Wastecorp fabrica bombas en una gama de materiales diferentes y opciones que incluyen válvulas, controles y sistemas preenvasados.

Trabajamos con orgullo con nuestros clientes industriales durante todo el ciclo de vida de la bomba. Las piezas, reconstrucciones y modificaciones están en stock y disponibles para entrega al día siguiente.

Wastecorp también ofrece capacitación en fábrica, reentrenamiento y servicios de puesta en marcha para mejorar las capacidades de sus operadores. Llame a Wastecorp hoy al 201-445-2882 o visítenos en wastecorp.com para obtener más información.



North America: 1-888-829-2783

Fax: 1-888-883-3320

Worldwide: +1-201-445-2882

Fax: +1-201-445-3252

E-mail: info@wastecorp.com

Internet: www.wastecorp.com



Specifications, literature and illustrative material are accurate at the time of publication but are subject to change without notice. Illustrations may include optional equipment and accessories and may not include all standard equipment. Super Duty, Wastecorp and globes are trademarks of Wastecorp Pumps Inc .

© 2024 WPI. V1 03/24 Exclusive License to Wastecorp Pumps,LLC. All rights reserved. New York, NY 10024